

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE G50BS



ENLACE ANALÓGICO PARA ASCENSORES CON:

- **BATERÍA INTERNA DE 2 HORAS DE DURACIÓN,**
 - **ANTENA**
 - **10M DE CABLE.**

Condiciones de funcionamiento:

- **Temperatura ambiente: 0~+50° C**
- **Humedad relativa: 10%~95%**
- **Frecuencias: GSM900/GSM1800 MHz Cambio automático.**
- **CDMA800/1900MHz (depende de la red).**
- **Estabilidad de la frecuencia: más de 2.5PPM**
- **CDMA800/1900MHz (depende de la red).**
- **Potencia de transmisión: <2W**
- **La longitud máxima de la línea entre el teléfono y el terminal fijo: no tiene que ser de más de 100M.**
- **Potencia: AC 110-220V±15%.**
- **Sensibilidad de la señal: -94Dbm**